



Collection Futura 2010-2013

Technické listy

- Interpon D2525 Sablé
- Interpon D2525 hladké metalické



Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2525**. Určité produkty v řadě se mohou různit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Collection Futura 2010-2013 je řadou 50 speciálních efektů, 20 z nich je **Interpon D2525 Sablé**. **Interpon D2525 Sablé** je řada vysoce odolných práškových barev, speciálně formulována bez obsahu TGIC, určená pro použití na stavební hliníkové komponenty.

Nabízí podstatně vyšší výkonost při zachování lesku a změny odstínu v kombinaci s maximální integritou filmu. To vše zabezpečuje dlouhodobou dekorativní a funkční povrchovou ochranu.

Interpon D2525 Sablé z kolekce Futura 2010-2013 jsou práškové barvy s pískovým vzhledem. Série **Interpon D2525** byla první řadou která byla splnila podmínky certifikace Qualicoat třídy 2 pro ultra odolné práškové nátěrové hmoty používané v architektuře. Tato řada je také v souladu s EN 12206 (vysoce odolné systémy) a s AAMA 2604-5.

Interpon D2525 Sablé z Collection Futura 2010-2013:

Bleu 2500 Sablé	YW372F	Ivoire 2100 Sablé	YW364F
Bleu 2600 Sablé	YW361F	Mars 2525 Sablé	YX355F
Bleu 2700 Sablé	YW353F	Noir 2100 Sablé	YW359F
Brun 2650 Sablé	YW366F	Noir 2200 Sablé	YW360F
Gris 2150 Sablé	YW365F	Rouge 2100 Sablé	YW371F
Gris 2400 Sablé	YW373F	Sanaga 2525 Sablé	YW368F
Gris 2500 Sablé	YW358F	Starlight 2525 Sablé	YX353F
Gris 2800 Sablé	YW356F	Vert 2300 Sablé	YW362F
Gris 2900 Sablé	YW355F	Vert 2500 Sablé	YW354F
Yazd 2525 Sablé	YW370F	Violet 2100 Sablé	YW357F

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Lesk	5-15
Měrná hmotnost	1,2 – 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Prodejní řada	Y-Série
Skladování	V suchu, chladnu, pod 30°C
Skladovatelnost	18 měsíců
Vypalovací program⁽¹⁾	20 minut při 180°C (40 min max.)
(Teplota objektu)	12 minut při 200°C (24 min max.)
	8 minut při 210°C (14 min max.)

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Vzhled	Pískově matný povrch
Podkladový materiál	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60-80 µm
Vypalování	10 min 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Přilnavost mřížkovým řezem	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)	Gt 0
Odolnost hloubením (Erichsen)	ISO 1520 & Qualicoat 2	Splněno
Tvrdost (Bucholtz)	ISO 2815	Splněno, > 80

BU Powder Coatings Interpon D2525 Sablé

	Náraz Pružnost	ASTM D2794 & Qualicoat 2 ISO 1519 & Qualicoat 2	Splněno Splněno
Korozní a chemická odolnost	Neutrální solná mlha Solná mlha Kontinuinální kondenzace Propustnost, tlaková nádoba Kysličník siřičitý Chemická odolnost Klimatická odolnost Barevná stálost při zvýšených teplotách	ISO 7253, 3000 hodin ISO 9227, 1000 hodin ISO 6270, 1000 hodin EN12206-1.2004 (5.1) ISO 3231 (kesternich) všeobecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám, olejům při běžné teplotě Překonává požadavky Qualicoat Class 2 po 3 letech expozice na Floridě Vynikající	Podkorodování max. 1,6 mm od Řezu, puchýřky stupeň max 8. < 16 mm ² koroze / 10 cm žadná koroze > 1 mm od řezu 1 hod., splněno, žádné defekty splněno, žádné puchýřky, ztráta lesku nebo barevná skvrna
Předúprava	Před aplikací práškové barvy Interpon D2525 je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúprav.		
Aplikace	Práškové barvy Interpon D2525 jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem (maximální doporučený poměr 30%). Změnu nastavení či bližší detaily prosím konzultujte s AkzoNobel.		
Bezpeč. opatření	Viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS)		
Prohlášení	Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.		



Informace uváděné v tomto technickém listu jsou všeobecné pro řadu **Interpon D2525**. Určité produkty v řadě se mohou různit od všeobecného. Pro tyto výrobky jsou k dispozici individuální technické listy výrobku.

Popis produktu

Collection Futura 2010-2013 je řadou 50 speciálních efektů, 29 z nich je **Interpon D2525 hladké metalické**. **Interpon D2525** je řada vysoce odolných práškových barev, speciálně formulována bez obsahu TGIC, určená pro použití na stavební hliníkové komponenty.

Nabízí podstatně vyšší výkonost při zachování lesku a změny odstínu v kombinaci s maximální integritou filmu. To vše zabezpečuje dlouhodobou dekorativní a funkční povrchovou ochranu.

Interpon D2525 hladké metalické z kolekce Futura 2010-2013 jsou práškové barvy s matným, pololesklým nebo lesklým vzhledem. Série **Interpon D2525** byla první řadou která byla splnila podmínky certifikace Qualicoat třídy 2 pro ultra odolné práškové nátěrové hmoty používané v architektuře. Tato řada je také v souladu s EN 12206 (vysoce odolné systémy) a s AAMA 2604-5.

Interpon D2525 Sablé z Collection Futura 2010-2013:

Galet 2525	YX050F ¹	Meneles 2525	YW267F
Halamhera 2525	YW052F ¹	Gris 29770 Chiné ¹	YX051F
Acier 2525	YW150F ²	Manganese 2525	YW280F
Grazalema 2525	YW266F	Canon 2525	YW279F
Faro 2525	YW268F	Champagne 2525	YW281F
Mangalia 2525	YW269F	Atlante 2525	YW282F
Irrawaddy 2525	YW270F	Acier 2525	YW150F
Toledo 2525	YW271F	Bronze 2525	YW283F
Thar 2525	YW272F	Platine 2525	YW284F
Jaisalmer 2525	YW273F	Ghardaia 2525	YW253F
Himba 2525	YW274F	Portobello 2525	YW050F
Sotho 2525	YW275F	Silver 2525	YW206F
Pacific Avenue 2525	YW276F	Pyrite 2525	YW207F
San Francisco 2525	YW277F	Havana 2525	YW251F
Aquadisiac 2525	YW278F	Golden Beach 2525	YW255F

Poznámka: ¹-lesklé, ²-pololesklé, neoznačené - matné

Vlastnosti produktu

Chemický typ	Polyester
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Lesk	Lesklé 85-95, Satin 55-65, Mat 20-30
Měrná hmotnost	1,2 – 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Prodejní řada	Y-Série
Skladování	V suchu, chladnu, pod 30°C
Skladovatelnost	18 měsíců
Vypalovací program⁽¹⁾	12 minut při 190°C (25 min max.)
(Teplota objektu)	12 minut při 200°C (24 min max.)
	8 minut při 210°C (14 min max.)

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Vzhled	Pískově matný povrch
Podkladový materiál	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování
Tloušťka filmu	60-80 µm
Vypalování	10 min 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky	Přilnavost mřížkovým řezem	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)	Splněno, Gt 0
	Odolnost hloubením (Erichsen)	ISO 1520 & Qualicoat 2	Splněno
	Tvrdost (Bucholtz)	ISO 2815	Splněno, > 80
	Úder	ASTM D2794 & Qualicoat 2	Splněno
	Pružnost	ISO 1519	Splněno
Korozní a chemická odolnost	Neutrální solná mlha	ISO 7253, 3000 hodin	Podkorodování max. 1,6 mm od Řezu, puchýřky stupeň max 8.
	Solná mlha	ISO 9227, 1000 hodin	< 16 mm ² koroze / 10 cm
	Kontinuuální kondenzace	ISO 6270, 1000 hodin	žadná koroze > 1 mm od řezu
	Propustnost, tlaková nádoba	EN12206-1.2004 (5.1)	1 hod., splněno, žádné defekty
	Kyslíčník siřičitý	ISO 3231 (kesternich)	splněno, žádné puchýřky, ztráta lesku nebo barevná skvrna
	Chemická odolnost	všeobecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám, olejům při běžné teplotě	
	Klimatická odolnost	Překonává požadavky Qualicoat Class 2 po 3 letech expozice na Floridě	
	Barevná stálost při zvýšených teplotách	Vynikající	
Předúprava	Před aplikací práškové barvy Interpon D2525 je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny víceštádiovým chromátováním, nebo vhodnou bezchromátovou technologií. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúprav.		
Aplikace	Práškové barvy Interpon D2525 jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem (maximální doporučený poměr 30%). Změnu nastavení či bližší detaily prosím konzultujte s AkzoNobel.		
Bezpeč. opatření	Viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS)		
Prohlášení	Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naší snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.		